

Blankstahl



Blankgezogener Rundstahl

Toleranz nach DIN EN 10278, technische Lieferbedingungen DIN EN 10277,
Stablänge ca. 3-4 m bzw. 6-7 m

Abmessung mm	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	30	32	
Güte																													
S235JRC+C DIN EN 10025	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	
C 45+ C DIN EN 10083										●	●		●	●		●	●	●		●		●	●			●	●	●	
11SMn30+C DIN EN 10087		●		●		●	●	●		●	●	●	●	●		●	●	●		●		●	●			●	●	●	
11SMnPb30+C DIN EN 10087			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
S355J2C+C DIN EN 10025						●		●		●		●	●	●		●		●		●		●	●			●	●	●	



Blankgezogener Rundstahl

Toleranz nach DIN EN 10278, technische Lieferbedingungen DIN EN 10277,
Stablänge ca. 3-4 m bzw. 6-7 m

Abmessung mm	35	36	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	
Güte																				
S235JRC+C DIN EN 10025	●			●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
C 45+ C DIN EN 10083	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●		●		●	●		●	
11SMn30+C DIN EN 10087	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
11SMnPb30+C DIN EN 10087	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
S355J2C+C DIN EN 10025	●	●		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	



Blankgezogener Flachstahl S235JRC+C, DIN EN 10025

Toleranz nach DIN EN 10278, technische Lieferbedingungen DIN EN 10277,
Stablänge ca. 3-4 m

Breite mm	10	12	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	180	200	250	
Dicke mm																													
2	●	●	●			●		●																					
3	●	●	●			●	●	●		●		●		●		●													
4	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●		●		●		●											
5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
8	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
10		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
12			●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
15						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
16						●	●	●		●		●		●		●		●											
18																													
20						●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
25							●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
30								●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
32																													
35												●																	
40												●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
50													●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
60														●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

Nicht aufgeführte Abmessungen können wir kurzfristig aus unserem Schwerpunktlager beschaffen.

Blankstahl



Blankgezogener Sechskantstahl

Toleranz nach DIN EN 10278, technische Lieferbedingungen DIN EN 10277,
Stablänge ca. 3-4 m

Abmessung	6	7	9	10	11	13	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55	70	
Güte 11SMnPb30+C DIN EN 10087	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Blankgezogener Vierkantstahl

Toleranz nach DIN EN 10278, technische Lieferbedingungen DIN EN 10277,
Stablänge ca. 3-4 m

Abmessung	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	30	35	40	45	50	60	65	70	80	100	
Güte S235JRC+C DIN EN 10025	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Blankgezogener Winkelstahl

S235JRC+C DIN EN 10025,
Toleranz nach DIN EN 59370,
Stablänge ca. 3-4 m

Abm./mm	3	4	5	6
15 x 15	●			
20 x 20	●	●		
25 x 25	●			
30 x 30	●	●	●	
40 x 40		●	●	
50 x 50			●	●
60 x 60				●
40 x 20		●		
60 x 30			●	
60 x 40			●	



Geschliffener Rundstahl

Toleranz h6 nach DIN EN 10278,
technische Lieferbedingungen DIN EN 10277,
Stablänge ca. 6-7 m

Abm./mm	20	25	30	35	40	50	60
Güte C 35+C DIN EN 10083 C 45+C			●				
	●	●	●	●	●	●	●

Blankgezogener Keilstahl C 45 + C DIN EN 10083

Toleranz nach DIN 6880, technische Lieferbedingungen DIN EN 10277, Stablänge ca. 3-4 m

Abm./mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	20	22	25
4	●													
5		●												
6			●											
8				●	●									
10			●		●		●							
12					●									
14						●							●	●
16							●							
18								●						
20									●					
22										●				
25											●			●
28												●		

Blank-
stahl